

Master Lux Aqua

Две степени блеска: полуглянцевая (40) и глянцевая (70)



Технические данные

Связующее	Дисперсия акрилового сополимера
Разбавитель	Вода
Рабочие инструменты	Кисть, валик, распылитель
Сухой остаток (масс)	≈ 51 %
Плотность	≈ 1,23 кг/л (полуглянцевая), ≈ 1,21 кг/л (глянцевая)
Время до нанесения следующего слоя	4 часа
Время полного высыхания покрытия	12 часов
Расход на один слой	До 10 м ² /л
Базы	BW, BC
Система колеровки	Аcomix
Срок и условия хранения	3 года при t° от +5°C до +30°C в невскрытой заводской упаковке вдали от источников излучения, нагревательных и осветительных приборов

Степень блеска



Gardner 60°

Краска для мебели и радиаторов

- Почти не пахнет при нанесении
- Образует эластичное покрытие, не растрескивается и не желтеет со временем
- Термостойкость покрытия до 90°C
- Колеруется

Описание

Водно-дисперсионная краска для радиаторов и мебели. Обладает хорошей адгезией и укрывистостью. Легко наносится без разбрызгивания, не образуя потеков, хорошо разравнивается, не оставляя следов от инструмента.

Область применения

Для внутренних работ. Подходит для окрашивания новых и ранее покрытых краской деревянных поверхностей, например, оконных рам, мебели, дверей, откосов. Пригодна для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей, в частности, радиаторов отопления. Возможно нанесение на полностью просохшие минеральные поверхности (бетон, штукатурка, кирпич и т. п.).

Особенности применения

Перед применением тщательно перемешать. Произвести подготовку поверхности: для черных металлов используйте антикоррозионный грунт **Hammerite Rust Beater**, для цветных металлов — **Hammerite Special Metal Primer**. Рекомендуется наносить в два слоя при температуре от +5°C до +30°C, относительной влажности воздуха от 40 до 80%.

Разбавление

Для первого (грунтовочного) слоя разбавить в соотношении не более 1 части воды на 10 частей краски. Для следующего слоя разбавление не требуется. Для окраски металлических поверхностей разбавление не требуется.

Распыление

Обычное распыление: не более 1 части воды на 10 частей краски — подходит для большинства оборудования. Безвоздушное распыление: разбавление не требуется. Рекомендуемое рабочее давление не менее 200 бар (~197 атм), диаметр сопла 0,28 мм, угол факела распыла 40°.